

# Crucigrama político

Por H. T. Lara



## Fernando Rojo de la Vega

Una semana muy intensa políticamente hablando, ya que desde *Palacio Nacional* se siguió marcando la agenda, sobre todo, en el tema de la reforma electoral de la presidenta **Claudia Sheinbaum**. Pero también a nivel estatal la grilla sigue en torno a los aspirantes que buscarán algún cargo de elección popular el próximo año...

La semana pasada mencioné que uno de los postulantes a la presidencia de Hermosillo es **Fernando Rojo de la Vega**, actual secretario del *Bienestar en Sonora*, y a quien no conocía.

Pues bien, esta semana tuve oportunidad de desayunar con él y la verdad me cayó muy bien el joven funcionario, y digo joven, porque apenas tiene 35 años.

Lo que es la vida. Fui muy amigo de su padre, don **Joaquín Rojo de la Vega**, hace muchos años, así es que sé de qué raíces viene.

Hablamos del proyecto de las casas del *Bienestar*, del cual me explicó que terminará entregando 20 mil casas al final del sexenio del Gobernador, **Alfonso Durazo**, de las 60 mil que hoy por hoy el *Gobierno Federal* autorizó para Sonora. **Fernando** también tiene participación directa en todo lo relacionado con los apoyos del *Gobierno Federal*, a la ciudadanía.

Hay que recordar que **Fernando** fue el coordinador de la campaña de **Claudia Sheinbaum** en Sonora con muy buenos números, así es que ambos se conocen bien.

Mi tía de El Choyal que, como bien sabes, es muy afecta a opinar, me dijo: "sobrino, ya están muy definidos los candidatos a la presidencia municipal de Hermosillo. Por un lado, el *Partido del Trabajo*, con **Froylán Gámez**; el *Verde Ecologista*, con **Omar del Valle**, y *Morena*, por su parte, con **Fernando Rojo de la Vega**... Se pondrá buena la contienda, sin duda, ¿quién crees que gane entre ellos tres sobrinos?... ¿Caballo que alcanza gana? ... terminó diciéndome mi pariente.

Por otro lado, me señaló que no ve activo a nadie por rumbos de la oposición; el único que se está dejando ver es **Alejandro López Caballero**; sin embargo, el grupo que controla el *PAN*, no lo quiere. Es decir, **Gildardo Real**, **Ramón Corral**, **Javier Gándara** y otros más.

Sin embargo, como dice mi tía, **Alejandro** es un buen candidato, pero la tiene difícil. Eso le preguntaré a **López Caballero** cuando venga a este semanario.

Fuera de ellos, no veo a nadie más movilizándose o por lo menos no lo escucho en ninguna mesa de café, como pudieran ser **Flor Ayala**, **Ramón Corral Aguirre**, y alguien más.

Se antoja un panorama difícil para ganarle a *Morena*.

¿Tú como la ves, estimado lector?

**EN LA RUEDA DE PRENSA** semanal del gobernador, **Alfonso Durazo**, se tocaron varios temas, pero el principal lo fue el programa de mejoramiento carretero para la entidad, mismo que ya fue respaldado por la *Presidencia de la República*. Y resulta interesante ya que lo invertido serán 10 mil 200 millones de pesos, para este 2026, y entre los caminos y carreteras claves están el libramiento de Navojoa y el de Nogales; la carretera Hermosillo-Bahía de Kino; carretera Guaymas-Chihuahua; Ímuris-Cananea; Sonoyta-Puerto Peñasco y Sonoyta-San Luis Río Colorado, además de otras acciones que se realizarán en casi la mayoría de los municipios, aceptando el gobernador que hay ciertos lugares que no sólo necesitan una manita de gato, sino un gran trabajo debido al deterioro que hoy presentan.

Por cierto, en la conferencia con la prensa,

entre varios de los funcionarios ahí presentes, estuvo respaldando la información sobre el programa *Carretero*, mi buen amigo **Máximo Moscoso**, director del *Centro SICT (Secretaría de Infraestructura, Comunicaciones y Transportes)*. Ojalá que esta gran inversión anunciada llegue pronto a los diversos puntos del estado, y sobre todo, que dicho plan de mejoramiento carretero continúe en la próxima administración estatal, que aunque será de tres años, será tiempo suficiente para seguir mejorando las vialidades del Estado. **POR OCTAVA OCASIÓN, TUVE** oportunidad de ir y disfrutar el evento que ya se convirtió todo un éxito año con año. Me refiero al *Vino Fest 2026*, celebrado en las hermosas playas de San Carlos, teniendo como anfitrión a mi buen amigo, **Roberto Lemmen Meyer**, creador de este gran evento que este año reunió a cerca de tres mil visitantes en el *Club Dúo del Hotel Marina Terra*, un evento con causa cuyos recursos recabados son destinados a diversas instituciones de beneficencia del Pueblo Mágico de San Carlos.

En esta ocasión el espectáculo estuvo a cargo de **Emmanuel**, quien conquistó a los que disfrutamos una por una sus canciones que lo hicieron famoso, por su romanticismo, pero además por dedicar un tiempo de su show para mandar un mensaje de paz ante los escenarios tan críticos que vivimos



**Roberto Lemmen Meyer Drew, Hoster, Luis Felipe Seldner, Alfonso Bours y Juan Manuel Mancilla en el Vino Fest 2026.**